



RESISTENZE CHIMICHE
E CERTIFICAZIONI

CATALOGO

INDICE | INDEX

2 Resistenze chimiche del PVC
PVC chemical resistances

6 Resistenze chimiche del POLIURETANO
POLYURETHANE chemical resistances

10 Certificazioni
Certifications

Resistenze chimiche del PVC PVC chemical resistances

SOSTANZE CHIMICHE	CHEMICALS	20 °C	60 °C
A			
ACETALDEIDE	ACETALDEHYDE	NR	NR
ACETATO DI ALLUMINIO	ALUMINIUM ACETATE	R	ND
ACETATO DI PIOMBO	LEAD ACETATE	R	ND
ACETATO DI SODIO	SODIUM ACETATE	R	ND
ACETO	VINEGAR	R	ND
ACETONE	ACETONE	NR	-
ACIDI GRASSI	FATTY ACIDS	SR	SR
ACIDO ACETICO 10%	ACETIC ACID 10%	R	R
ACIDO ACETICO CONC.	ACETIC ACID CONC.	NR	-
ACIDO BORICO 10%	BORIC ACID 10%	R	ND
ACIDO BROMIDRICO 50%	BROMIC ACID 50%	R	R
ACIDO CITRICO	CITRIC ACID	R	ND
ACIDO CLORIDRICO 10%	HYDROCHLORIC ACID 10%	R	R
ACIDO CLORIDRICO CONC.	HYDROCHLORIC ACID CONC.	NR	-
ACIDO CLOROSOLFONICO	CHLOROSULPHONIC ACID	NR	ND
ACIDO FOSFORICO 30%	PHOSPHORIC ACID 30%	R	R
ACIDO FTALICO	PHTHALIC ACID	NR	NR
ACIDO LATTICO 10%	LACTIC ACID 10%	R	LR
ACIDO NITRICO 10%	NITRIC ACID 10%	R	LR
ACIDO NITRICO CONC.	NITRIC ACID CONC.	NR	-
ACIDO OLEICO	OLEIC ACID	SR	SR
ACIDO OSSALICO	AXALIC ACID	R	ND
ACIDO SOLFORICO 30%	SULPHURIC ACID 30%	R	LR
ACIDO SOLFORICO CONC.	SULPHURIC ACID CONC.	NR	-
ACQUA	WATER	R	R
ACQUA DI MARE	SEA WATER	R	R
ACQUA OSSIGENATA 100 VOL.	HIDROGEN PEROXIDE 100 VOL.	R	ND
ALCOOL AMILICO	AMYL ALCOHOL	R	ND
ALCOOL BUTILICO	BUTYL ALCOHOL	R	ND
ALCOOL ETILICO	ETHYL ALCOHOL	R	ND
ALCOOL ISOBUTILICO	ISOBUTYL ALCOHOL	R	ND
ALCOOL ISOPROPILICO	ISOPROPYL ALCOHOL	R	ND
ALCOOL METILICO 6%	METHYL ALCOHOL 6%	R	ND
ALDEIDE	ALDEHYDE	NR	-
ALLUMI	ALUMS	R	R
AMMONIACA GASSOSA	AMMONIA GAS	ND	-
AMMONIACA LIQUIDA	AMMONIA LIQUID	NR	-
ANIDRIDE ACETICA	ACETIC ANHYDRIDE	NR	-
ANIDRIDE CARBONICA	CARBON DIOXIDE	R	-
ANIDRIDE SOLFOROSA	SULPHUR DIOXIDE	R	-
ANILINA	ANILINE	NR	-
AZOTO	ANILINE	R	R

Questa tavola è stata creata per prodotti fabbricati con plastificanti ftalati standard

This chart is intended for hoses manufactured by standard plastifiers

I tubi creati con plastificanti speciali possono migliorare questo risultato
Other plastifiers may return different results

NR: Non raccomandato
NR: Not recommended

SR: Resiste solo a formule specifiche
SR: Resist only to specific composition

ND: Nessun dato
ND: No datas

LR: Limitatamente resistente
LR: Limited resistant

R: Resistente
R: Resistant

SOSTANZE CHIMICHE	CHEMICALS	20 °C	60 °C
B			
BENZALDEIDE	BENZALDEHYDE	NR	-
BENZENE	BENZENE	NR	-
BISOLFATO DI CALCIO	CALCIUM BISULFATE	R	-
BORACE	BORAX	R	-
BROMO	BROMINE	NR	-
BUTANO	BUTANE	SR	-
C			
CARBONATO DI CALCIO	CALCIUM CARBONATE	R	-
CARBONATO DI MAGNESIO	MEGNESIUM CARBONATE	R	-
CHEROSENE	KEROSENE	NR	-
CHETONI	KETONES	NR	-
CIANURO DI SODIO	SODIUM CYANIDE	R	-
CICLOALCANI	CYCLOALKANES	NR	-
CICLOCHETONI	CYCLOKETONES	NR	-
CICLOESANO	CYCLOHEXANE	NR	-
CLOROBENZENE	CHLOROBENZENE	NR	-
CLOROFORMIO	CHLOROFORM	NR	-
CLORO LIQUIDO	CHLORINE LIQUID	NR	-
CLORO SECCO	CHLORINE DRY	NR	-
CLORURO DI ALLUMINIO	ALUMINIUM CHLORIDE	R	R
CLORURO D'AMMONIO	AMMONIUM CHLORIDE	R	R
CLORURO DI BARIO	BARIUM CHLORIDE	R	R
CLORURO DI CALCIO	CALCIUM CHLORIDE	R	R
CLORURO DI MERCURIO	MERCURIC CHLORIDE	NR	-
CLORURO DI SODIO	SODIUM CHLORIDE	R	R
CRESOL	CRESOL	NR	-
D			
DETERGENTI SINTETICI	SYNTHETIC DETERGENT	R	LR
DICLOROETANO	DICHLOROETHANE	NR	-
DIOSSANO	DIOXANE	NR	-
E			
ESANO	HEXANE	SR	-
ESTERI	ESTERS	NR	-
ETILACRILATO	ETHYL ACRYLATE	NR	-
F			
FENOLO	PHENOL	LR	NR
FLUORO	FLUORINE	NR	-
FORMALDEIDE 30%	FORMALDEHYDE 30%	R	ND
FREON 113	FREON 113	R	ND
FTALATI	PHTALATES	SR	-
FURFUROLO	FURFURAL	NR	-

Questa tavola è stata creata per prodotti fabbricati con plastificanti ftalati standard

This chart is intended for hoses manufactured by standard plastifiers

I tubi creati con plastificanti speciali possono migliorare questo risultato
Other plastifiers may return different results

NR: Non raccomandato
NR: Not recommended

SR: Resiste solo a formule specifiche
SR: Resist only to specific composition

ND: Nessun dato
ND: No datas

LR: Limitatamente resistente
LR: Limited resistant

R: Resistente
R: Resistant

SOSTANZE CHIMICHE	CHEMICALS	20 °C	60 °C
G			
GAS NATURALE	NATURAL GAS	SR	-
GASOLIO	DIESEL FUEL	SR	-
GELATINA	GELATIN	R	-
GLICERINA	GLYCERINE	R	-
GLICOLE DIETILENICO	DIETHYLENE GLYCOL	R	ND
GLICOLE ETILENICO 30%	ETHYLENE GLYCOL 30%	R	R
GLUCOSIO	GLUCOSE	R	-
I			
IDRAZINA	HYDRAZINE	NR	-
IDROCHINONE	HYDROQUINONE	R	-
IDROGENO	HYDROGEN	R	-
IPOCLORITO DI CALCO 15%	CALCIUM HYPOCHLORITE 15%	R	-
IPOCLORITO DI SODIO 15%	SODIUM HYPOCHLORITE 15%	R	-
IPOSOLFITO DI SODIO 15%	SODIUM HYPOSULFITE 15%	R	-
ISOOTTANO	ISOCTANE	SR	NR
M			
MANGANATO DI POTASSIO	POTASSIUM MANGANATE	R	-
MERCURIO	MERCURY	R	-
METACRILATO DI METILE	METHYL ACRYLATE	NR	-
METANO	METHANE	SR	-
METILETILCHETONE	METHYLETHYL KETONE	NR	-
N			
NAFTA	FUEL OIL	NR	-
NAFTALINA	NAPHTALENE	NR	-
NITRATO D'AMMONIO	AMMONIUM NITRATE	R	R
NITRATO DI SODIO	SODIUM NITRATE	R	R
NITRITO DI SODIO	SODIUM NITRITE	NR	-
O			
OLEATO ALCHILICO	ALKYL OLEATE	NR	-
OLIO ALIMENTARE	FOOD OIL	SR	SR
OLIO ASTM1	ASTM OIL NR 1	SR	SR
OLIO ASTM2	ASTM OIL NR 2	SR	SR
OLIO ASTM3	ASTM OIL NR 3	SR	SR
OLIO COMBUSTIBILE	FUEL OIL	NR	-
OLIO DI SEMI	SEED OIL	SR	SR
OLIO DI SILICONE	SILICON OIL	SR	SR
OLIO MINERALE	MINERAL OIL	SR	SR
OSSIDO DI CALCIO	CALCIUM OXIDE	R	-
OSSIDO DI ETILENE	ETHYLENE OXIDE	NR	-
OSSIDO DI ZINCO	SULFURIC MONOXIDE	ND	-
OSSIDO DI ZOLFO	SULPHURIC OXIDE	R	R
OSSIGENO	OXYGEN	R	-
OZONO	OZONE	R	-

Questa tavola è stata creata per prodotti fabbricati con plastificanti ftalati standard

This chart is intended for hoses manufactured by standard plastifiers

I tubi creati con plastificanti speciali possono migliorare questo risultato
Other plastifiers may return different results

NR: Non raccomandato
NR: Not recommended

SR: Resiste solo a formule specifiche
SR: Resist only to specific composition

ND: Nessun dato
ND: No datas

LR: Limitatamente resistente
LR: Limited resistant

R: Resistente
R: Resistant

SOSTANZE CHIMICHE	CHEMICALS	20 °C	60 °C
P			
PARAFFINA	PARAFFIN	R	-
PERBORATO SODICO	PERBORATE SODIUM	R	LR
PERMANGANATO DI POTASSIO 10%	POTASSIUM PERMANGANATE 10%	R	LR
PIRIDINA	PYRIDINE	NR	-
POTASSIO	POTASSIUM	R	LR
PROPANO	PROPANE	SR	-
S			
SAPONI SOLUZIONE	SOAP SOLUTION	R	-
SILICATO DI ALLUMINIO	ALUMINIUM SILICATE	R	R
SILICATO DI POTASSIO	POTASSIUM SILICATE	R	R
SILICATO DI SODIO	SODIUM SILICATE	R	R
SILICONE	SILICON	ND	-
SODA CAUSTICA 10%	CAUSTIC SODA 10%	R	LR
SODA CAUSTICA CONC.	CAUSTIC SODA CONC.	R	NR
SODIO BISOLFATO	SODIUM BISULFATE	R	-
SODIO CARBONATO	SODIUM CARBONATE	R	-
SOLFURO DI BARIO	BARIUM SULPHIDE	R	R
SOLFURO DI SODIO	SODIUM SULPHIDE	R	R
SOLFURO FERRICO	FERRIC SULPHIDE	R	R
T			
TANNINO	TANNINO	R	-
TETRACLORURO DI CARBONIO	CARBON TETRACHLORIDE	NR	-
TETRAIDROFURANO	TETRAHYDROFURAN	NR	-
TOLUOLO	TOLUENE	NR	-
TRICLOROETILENE	TRICHLOROETHYLENE	NR	-
U-V-Z-X			
UREA 30%	UREA 30%	R	R
VINI	WINES	R	ND
ZOLFO	SULPHUR	R	-
XILOLO	XYLENE	NR	-

Questa tavola è stata creata per prodotti fabbricati con plastificanti ftalati standard

This chart is intended for hoses manufactured by standard plastifiers

I tubi creati con plastificanti speciali possono migliorare questo risultato
Other plastifiers may return different results

NR: Non raccomandato
NR: Not recommended

SR: Resiste solo a formule specifiche
SR: Resist only to specific composition

ND: Nessun dato
ND: No datas

LR: Limitatamente resistente
LR: Limited resistant

R: Resistente
R: Resistant

Resistenze chimiche del POLIURETANO POLYURETHANE chemical resistances

SOSTANZE CHIMICHE	CHEMICALS	20 °C	60 °C
A			
ACETALDEIDE	ACETALEHYDE	NR	-
ACETATO DI ALLUMINIO	ALUMINIUM ACETATE	R	LR
ACETATO DI PIOMBO	LEAD ACETATE	R	LR
ACETATO DI SODIO	SODIUM ACETATE	R	LR
ACETO	VINEGAR	NR	-
ACETONE	ACETONE	LR	NR
ACIDI GRASSI	FATTY ACIDS	ND	ND
ACIDO ACETICO 10%	ACETIC ACID 10%	LR	NR
ACIDO ACETICO CONC.	ACETIC ACID CONC.	NR	NR
ACIDO BORICO 10%	BORIC ACID 10%	LR	NR
ACIDO BROMIDRICO 50%	BROMIC ACID 50%	ND	ND
ACIDO CITRICO	CITRIC ACID	LR	NR
ACIDO CLORIDRICO 10%	HYDROCLORIC ACID 10%	LR	NR
ACIDO CLORIDRICO CONC.	HYDROCLORIC ACID CONC.	NR	-
ACIDO CLOROSOLFORICO	CHLOROSULPHONIC ACID	ND	ND
ACIDO FOSFORICO 30%	PHOSPHORIC ACID 30%	LR	NR
ACIDO FTALICO	PHTALIC ACID	ND	ND
ACIDO LATTICO 10%	LACTIC ACID 10%	LR	NR
ACIDO NITRICO 10%	NITRIC ACID 10%	LR	NR
ACIDO NITRICO CONC.	NITRIC ACID CONC.	NR	-
ACIDO OLEICO	OLEIC ACID	ND	ND
ACIDO OSSALICO	AXALIC ACID	ND	ND
ACIDO SOLFORICO 30%	SULPHURIC ACID 30%	LR	NR
ACIDO SOLFORICO CONC.	SULPHURIC ACID CONC.	NR	-
ACQUA	WATER	R	R
ACQUA DI MARE	SEA WATER	R	R
ACQUA OSSIGENATA 100 VOL.	HIDROGEN PEROXIDE 100 VOL.	LR	NR
ALCOOL AMILICO	AMYL ALCOHOL	FR	ND
ALCOOL BUTILICO	BUTYL ALCOHOL	LR	NR
ALCOOL ETILICO	ETHYL ALCOHOL	LR	NR
ALCOOL ISOBUTILICO	ISOBUTYL ALCOHOL	LR	NR
ALCOOL ISOPROPILICO	ISOPROPYL ALCOHOL	LR	NR
ALCOOL METILICO 6%	METHYL ALCOHOL 6%	R	LR
ALDEIDE	ALDEHYDE	NR	-
ALLUMI	ALUMS	R	LR
AMMONIACA GASSOSA	AMMONIA GAS	R	R
AMMONIACA LIQUIDA	AMMONIA LIQUID	LR	NR
ANIDRIDE ACETICA	ACETIC ANHYDRIDE	NR	-
ANIDRIDE CARBONICA	CARBON DIOXIDE	R	-
ANIDRIDE SOLFOROSA	SULPHUR DIOXIDE	LR	-
ANILINA	ANILINE	NR	-
AZOTO	ANILINE	R	R

Questa tavola è stata creata per prodotti fabbricati con plastificanti ftalati standard

This chart is intended for hoses manufactured by standard plastifiers

I tubi creati con plastificanti speciali possono migliorare questo risultato
Other plastifiers may return different results

NR: Non raccomandato
NR: Not recommended

SR: Resiste solo a formule specifiche
SR: Resist only to specific composition

ND: Nessun dato
ND: No datas

LR: Limitatamente resistente
LR: Limited resistant

R: Resistente
R: Resistant

SOSTANZE CHIMICHE	CHEMICALS	20 °C	60 °C
B			
BENZALDEIDE	BENZALDEHYDE	NR	-
BENZENE	BENZENE	NR	-
BISOLFATO DI CALCIO	CALCIUM BISULFATE	ND	-
BORACE	BORAX	R	LR
BROMO	BROMINE	NR	-
BROMURO ALCHILICO	ALKYL BROMIDE	ND	-
BUTANO	BUTANE	R	-
C			
CARBONATO DI CALCIO	CALCIUM CARBONATE	R	-
CARBONATO DI MAGNESIO	MEGNESIUM CARBONATE	R	-
CHEROSENE	KEROSENE	NR	-
CHETONI	KETONES	NR	-
CIANURO DI SODIO	SODIUM CYANIDE	R	-
CICLOALCANI	CYCLOALKANES	NR	-
CICLOCHETONI	CYCLOKETONES	NR	-
CICLOESANO	CYCLOHEXANE	NR	-
CLOROBENZENE	CHLOROBENZENE	NR	-
CLOROFORMIO	CHLOROFORM	NR	-
CLORO LIQUIDO	CHLORINE LIQUID	NR	-
CLORO SECCO	CHLORINE DRY	NR	-
CLORURO ALCHILICO	ALKYL CHLORYDE	NR	-
CLORURO DI ALLUMINIO	ALUMINIUM CHLORIDE	R	LR
CLORURO DI AMMONIO	AMMONIUM CHLORIDE	R	R
CLORURO DI BARIO	BARIUM CHLORIDE	R	LR
CLORURO DI CALCIO	CALCIUM CHLORIDE	R	LR
CLORURO DI MERCURIO	MERCURIC CHLORIDE	R	LR
CLORURO DI SODIO	SODIUM CHLORIDE	R	LR
CRESOL	CRESOL	NR	-
D			
DETERGENTI SINTETICI	SYNTHETIC DETERGENT	R	LR
DICLOROETANO	DICHLOROETHANE	NR	-
DISSANO	DIOXANE	NR	-
E			
ESANO	HEXANE	R	-
ESTERI	ESTERS	NR	-
ETILACRILATO	ETHYL ACRYLATE	NR	-
F			
FENOLO	PHENOL	LR	NR
FLUORO	FLUORINE	NR	-
FORMALDEIDE 30%	FORMALDEHYDE 30%	LR	NR
FREON 113	FREON 113	LR	ND
FTALATI	PHTALATES	R	-
FURFUROLO	FURFURAL	ND	-

Questa tavola è stata creata per prodotti fabbricati con plastificanti ftalati standard

This chart is intended for hoses manufactured by standard plastifiers

I tubi creati con plastificanti speciali possono migliorare questo risultato
Other plastifiers may return different results

NR: Non raccomandato
NR: Not recommended

SR: Resiste solo a formule specifiche
SR: Resist only to specific composition

ND: Nessun dato
ND: No datas

LR: Limitatamente resistente
LR: Limited resistant

R: Resistente
R: Resistant

SOSTANZE CHIMICHE	CHEMICALS	20 °C	60 °C
G			
GAS NATURALE	NATURAL GAS	ND	-
GASOLIO	DIESEL FUEL	LR	NR
GELATINA	GELATIN	R	-
GLICERINA	GLYCERINE	R	-
GLICOLE DIETILENICO	DIETHYLENE GLYCOL	R	LR
GLICOLE ETILENICO 30%	ETHYLENE GLYCOL 30%	R	R
GLUCOSIO	GLUCOSE	R	-
I			
IDRAZINA	HYDRAZINE	ND	-
IDROCHINONE	HYDROQUINONE	ND	-
IDROGENO	HYDROGEN	R	-
IPOCLORITO DI CALCO 15%	CALCIUM HYPOCHLORITE 15%	R	LR
IPOCLORITO DI SODIO 15%	SODIUM HYPOCHLORITE 15%	R	LR
IPOSOLFITO DI SODIO 15%	SODIUM HYPOSULFITE 15%	R	-
ISOOTTANO	ISOCTANE	R	R
M			
MANGANATO DI POTASSIO	POTASSIUM MANGANATE	R	-
MERCURIO	MERCURY	R	ND
METACRILATO DI METILE	METHYL ACRYLATE	ND	-
METANO	METHANE	R	R
METILETILCHETONE	METHYLETHYL KETONE	LR	-
N			
NAFTA	FUEL OIL	NR	-
NAFTALINA	NAPHTALENE	R	LR
NITRATO D'AMMONIO	AMMONIUM NITRATE	R	R
NITRATO DI SODIO	SODIUM NITRATE	R	R
NITRITO DI SODIO	SODIUM NITRITE	NR	-
O			
OLEATO ALCHILICO	ALKYL OLEATE	ND	-
OLIO ALIMENTARE	FOOD OIL	SR	SR
OLIO ASTM1	ASTM OIL NR 1	R	R
OLIO ASTM2	ASTM OIL NR 2	R	R
OLIO ASTM3	ASTM OIL NR 3	R	LR
OLIO COMBUSTIBILE	FUEL OIL	ND	-
OLIO DI SEMI	SEED OIL	SR	SR
OLIO DI SILICONE	SILICON OIL	R	R
OLIO MINERALE	MINERAL OIL	SR	SR
OSSIDO DI CALCIO	CALCIUM OXIDE	R	-
OSSIDO DI ETILENE	ETHYLENE OXIDE	NR	-
OSSIDO DI ZINCO	SULFURIC MONOXIDE	ND	-
OSSIDO DI ZOLFO	SULPHURIC OXIDE	R	R
OSSIGENO	OXYGEN	R	-
OZONO	OZONE	R	-

Questa tavola è stata creata per prodotti fabbricati con plastificanti ftalati standard

This chart is intended for hoses manufactured by standard plastifiers

I tubi creati con plastificanti speciali possono migliorare questo risultato
Other plastifiers may return different results

NR: Non raccomandato
NR: Not recommended

SR: Resiste solo a formule specifiche
SR: Resist only to specific composition

ND: Nessun dato
ND: No datas

LR: Limitatamente resistente
LR: Limited resistant

R: Resistente
R: Resistant

SOSTANZE CHIMICHE	CHEMICALS	20 °C	60 °C
P			
PARAFFINA	PARAFFIN	R	-
PERBORATO SODICO	PERBORATE SODIUM	R	LR
PERMANGANATO DI POTASSIO 10%	POTASSIUM PERMANGANATE 10%	LR	NR
PIRIDINA	PYRIDINE	NR	-
POTASSIO	POTASSIUM	SR	LR
PROPANO	PROPANE	SR	-
S			
SAPONI SOLUZIONE	SOAP SOLUTION	R	R
SILICATO DI ALLUMINIO	ALUMINIUM SILICATE	R	R
SILICATO DI POTASSIO	POTASSIUM SILICATE	R	R
SILICATO DI SODIO	SODIUM SILICATE	R	R
SILICONE	SILICON	ND	-
SODA CAUSTICA 10%	CAUSTIC SODA 10%	R	LR
SODA CAUSTICA CONC.	CAUSTIC SODA CONC.	R	NR
SODIO BISOLFATO	SODIUM BISULFATE	ND	-
SODIO CARBONATO	SODIUM CARBONATE	R	-
SOLFURO DI BARIO	BARIUM SULPHIDE	R	R
SOLFURO DI SODIO	SODIUM SULPHIDE	R	R
SOLFURO FERRICO	FERRIC SULPHIDE	R	R
T			
TANNINO	TANNINO	ND	ND
TETRACLORURO DI CARBONIO	CARBON TETRACHLORIDE	NR	-
TETRAIDROFURANO	TETRAHYDROFURAN	NR	-
TOLUOLO	TOLUENE	NR	-
TRICLOROETILENE	TRICHLOROETHYLENE	NR	-
U-V-Z-X			
UREA 30%	UREA 30%	NR	R
VINI	WINES	LR	NR
ZOLFO	SULPHUR	R	-
XILOLO	XYLENE	NR	-

Questa tavola è stata creata per prodotti fabbricati con plastificanti ftalati standard

This chart is intended for hoses manufactured by standard plastifiers

I tubi creati con plastificanti speciali possono migliorare questo risultato
Other plastifiers may return different results

NR: Non raccomandato
NR: Not recommended

SR: Resiste solo a formule specifiche
SR: Resist only to specific composition

ND: Nessun dato
ND: No datas

LR: Limitatamente resistente
LR: Limited resistant

R: Resistente
R: Resistant

Prodotti certificati Certified products

Espirogas

Espiropres

Espirogas

Dichiarazioni REACH / ROHS REACH / ROHS statements

Malltrans + Sodi-press Red/Blau

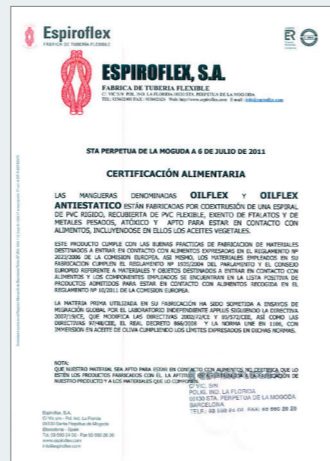
Transair S Blu

Malltrans EVA

Ecoflat

Espirocristal

Poliuretano Flex Plus



Raccomandazioni di stoccaggio e manutenzione Tubi Flessibili PVC

• **Durata dello stoccaggio:** La durata dello stoccaggio deve essere ridotta il più possibile mediante rotazione programmata del magazzino. Laddove non fosse possibile evitare uno stoccaggio di lunga durata e non fosse rispettato quanto previsto ai punti successivi, si rende necessario provvedere ad un controllo approfondito del tuo prima del suo impiego effettivo. Quest'ultimo dovrebbe avvenire entro due anni per i tubi non raccordati ed un anno per i tubi assemblati.

• **Temperatura ed umidità:** La temperatura ottimale per uno stoccaggio adeguato si aggira fra 10°C e 25°C. I tubi non devono essere sottoposti a temperature superiori a 40°C o inferiori a 0°C. Nel caso la temperatura fosse inferiore a -15°C si rende necessario adottare precauzioni per la loro movimentazione: i tubi non devono pertanto essere stoccati né vicino a fonti di calore né in condizioni di alta o bassa umidità, la quale non deve preferibilmente superare il tasso del 65%.

• **Esposizione alla luce:** si raccomanda di stoccare i tubi in locali piuttosto bui, evitando in particolare la luce solare diretta o fonte di illuminazione artificiale di particolare intensità. Laddove i locali fossero provvisti di finestre e/o aperture velate, si rende necessaria una loro schermatura.

• **Contatto con altri materiali:** i tubi non devono essere posti a contatto con solventi, carburanti, oli, grassi, composti chimici volatili, acidi, disinfettanti e liquidi organici in genere.

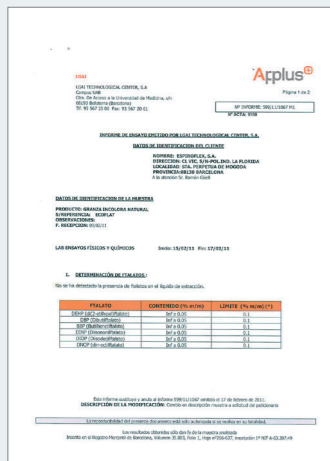
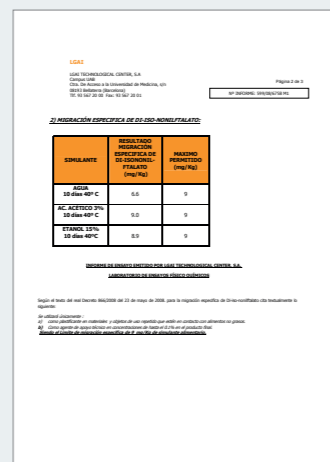
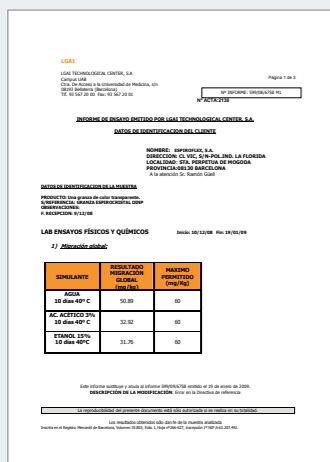
• **Condizioni di stoccaggio e pulizia:** i tubi devono essere stoccati senza sollecitazioni, allungamenti, compressioni, deformazioni eccessive, evitando il contatto con oggetti spigolosi o taglienti. Si raccomanda pertanto un'allocatione su appositi scaffali. I tubi confezionati in rotolo devono essere immagazzinati orizzontalmente, evitandone l'accatastamento. Laddove ciò non fosse possibile, l'altezza delle pile deve essere tale, affinché si evitino deformazioni permanenti degli articoli posizionati nella parte più bassa. In fase di stoccaggio, il diametro interno di avvolgimento del rotolo deve essere tale da non pregiudicare le prestazioni del prodotto stesso. In particolare esso non deve essere inferiore a quello prescritto dal costruttore. È buona regola evitare di posizionare i rotoli su pali o ganci. È inoltre auspicabile stoccare orizzontalmente i tubi. I tubi devono inoltre essere riposti in maniera tale da non danneggiare gli eventuali raccordi presenti. Occorre infine proteggere i tubi dall'eventuale presenza di roditori.

A corredo delle suddette raccomandazioni nell'ambito dello stoccaggio, da ultima ma non meno importante è la pulizia interna del tubo, poiché l'inquinamento del fluido di passaggio provocato da particelle solide potrebbe danneggiare l'attrezzatura e/o il dispositivo ai quali è collegato il tubo stesso. Si consiglia pertanto la chiusura accurata di entrambe le estremità del tubo, al fine di evitare l'accesso di eventuali corpi estranei.

In assenza di indicazioni da parte del produttore, la pulizia deve essere effettuata con apposite soluzioni detergenti, evitando l'impiego di solventi o ricorrendo all'utilizzo di strumenti abrasivi, appuntiti o taglienti (es. spazzole metalliche).

• **Movimentazione:** si raccomanda di movimentare i tubi con precauzione, evitando urti, trascinalenti su superfici abrasive, schiacciamenti. Questi non devono essere tirati con forza laddove attorcigliati o piegati. I tubi di peso elevato, abitualmente consegnati in pezzi dritti, devono essere sostenuti durante il trasporto da adeguati supporti.

Rapporti di collaudo di LGAI / APPLUS LGA1 / APPLUS test reports





FLEX

I.S.I. srl

Via Donatori di Organi, 3
29010 Castelvetro Piacentino (PC)

Tel. +39 0523 1960086

Ufficio commerciale

vendite@isi-flex.it

Ufficio amministrativo

amministrazione@isi-flex.it

www.isi-flex.it